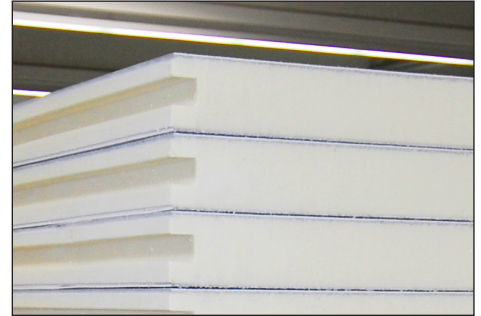


## Hydewa PIR-Sandwichpaneel Glasbord®/ GFK - PIR - Glasbord®/ GFK

Hersteller: Hydewa GmbH  
Hydewaplatz 1-3  
95466 Weidenberg

### TECHNISCHES DATENBLATT (11.09.2023 Rev 2)



### Beschreibung

Hydewa PIR-Sandwichsysteme als Vorsatzschale oder nicht tragende Trennwände bestehen aus einem PIR-Kern mit beidseitig verklebten Deckschichten. Durch den Kern aus PIR wird eine gute Dämmung erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele leicht und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord®/ GFK (Glasfaser verstärkter Kunststoff) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

### Technische Daten

Länge(l) x Breite(b) : 2,00 m - 12,00 m x 1190 mm

Deckschicht Frontseite:	Glasbord®/ GFK plan oder strukturiert in den Dicken 1,5 mm – 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten). Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich) Seitliche Kanten mit spezieller Fräsung zur Verfugung
Dämmkern:	PIR (120 kPa bzw. 150kPa) WLG026 oder WLG 027 B2, (DIN4102-1)nicht brennend abtropfend; EN 13501 (E) Abschlüsse: oben/unten glatt, seitliche Nutfräsung (Ausführung der jeweiligen Paneeldicke angepasst)
Deckschicht Rückseite:	s. Frontseite

## Gewicht & U- Wert

Zur Dämmung verwenden wir PIR Hartschaum mit der WLG 026, WLG 027 bzw. WLG 028 (DIN 4108-4)  
Aus den Bemessungswerten lassen sich folgende Daten für die jeweiligen Paneeldicken ableiten.

Dicke PIR	20mm	40mm	60mm	80mm	100mm	120mm
Gewicht min/max in kg/m <sup>2</sup>	n. A.	5,67 - 9,34	6,30 - 9,97	6,93 -10,60	7,56 - 11,23	8,19 - 11,86
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG026						0,209
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG027				0,319	0,258	
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG028	1,131	0,626	0,432			

Dicke PIR	140mm	
Gewicht min/max in kg/m <sup>2</sup>	8,82 - 12,49	
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG026	0,18	
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG027		
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG028		

Dicke 20-60 mm ~WLG 028; 80-100 mm ~ WLG 027; 120+ ~WLG 026

Das Gewicht variiert aufgrund der möglichen Materialkombinationen.

## Technische Kennwerte

Brandverhalten: als System	E nach DIN EN 13501 20-160mm
Schalldämmwert:	Noch nicht verfügbar
Statikwerte:	Noch nicht verfügbar
Europäischer Abfallschlüssel:	<p>Glasbord® /GFK      20 01 39 Kunststoffe                      PIR (HBCD frei)      Recycling (Verbrennung 170604 Dämmmaterial)                      Aluminium            Recycling - Metalle</p> <p>Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen. Ist dies nicht möglich kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.</p>

## Qualität, Fertigungstoleranzen und Mängel

Hydewa fertigt Sandwichpaneele auf hohem Qualitätsstandard. In Anlehnung an die EN 14509 halten wir die geforderten Grenzwerte nicht nur ein, sondern fertigen meist sogar mit geringerer Toleranz (vgl. beigefügte Tabelle).

Die Einhaltung der Parameter wird durch stetige Produktionskontrolle im laufenden Prozess und durch eigene Produktendkontrolle vor der Verpackung gewährleistet. Weichen die Paneele ab, wird sofort nachjustiert. Daher ist die Abweichung von den Parametern im Einzelfall möglich. Dies ist jedoch kein Mangel, wenn das Paneel gesamt innerhalb der Toleranzen liegt und die Verwendung der Produkte für den Einsatzzweck nicht beeinträchtigt ist.

Die Fugenbreite kann aufgrund von Materialschwankungen, Verlauf des Fräasers etc. leicht schwanken. Solange eine funktionsfähige Fuge gewährleistet wird, stellt dies jedoch keinen Mangel dar. Treten dennoch Mängel auf werden wir in Rücksprache mit dem Kunden und Montageunternehmen eine adäquate Lösung finden. In der Sorgfalt des Montageunternehmens liegt es, nur einwandfreie Elemente zu verbauen. Werden mangelhafte Elemente verbaut, werden Ansprüche auf Ersatz von Aufwendungen für Aus- und Einbau nicht anerkannt. Die Qualität von Decken und Wänden hängt neben der Maßhaltigkeit von der Montagequalität ab.

### Maßtoleranzen - kontinuierliche Produktion

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	1190 mm	+/- 2 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 5 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 2 mm *
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

### Maßtoleranzen - Handfertigung

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	Sollmaß	+/- 3 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 3 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 2 mm *
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

(Werte bei Standard-Klima - 23° /50% RLF)

- \* Die Dicken des PIR Kernmaterials schwanken.  
Bitte berücksichtigen Sie die EN 13165.

Bitte beachten:

Um sicherzustellen, dass PIR-Sandwichpaneele optimal für Ihren Bedarfsfall installiert werden, muss generell mit Hydewa hps-1c weich verfugt werden. Auf diese Weise wird eine effektive Abdichtung gewährleistet und gleichzeitig die Bewegungsfreiheit für die Ausdehnung und Kontraktion des Materials erhalten.

## Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Sandwichpaneele sollten nicht im Freien gelagert werden, um sie vor Sonneneinstrahlung (UV Strahlung) zu schützen. Temperaturbereich: -40 bis +50°.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen.

Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Die Paneele können gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Keine Lasten an der Oberfläche befestigen.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass wir als Unternehmen nur für Gewährleistung aufkommen können, wenn das von uns bereitgestellte Material auch mit unseren Systemkomponenten verarbeitet wird. Die Kombination aus unserem Material und unseren spezifischen Komponenten wurde sorgfältig getestet und als sicher und zuverlässig erachtet. Wir können daher keine Verantwortung für etwaige Schäden oder Probleme übernehmen, die sich aus der Verwendung unseres Materials in Verbindung mit anderen Systemkomponenten ergeben könnten, die nicht von uns bereitgestellt oder getestet wurden. Wir empfehlen daher dringend, unsere Systemkomponenten zusammen mit unserem Material zu verwenden, um eine optimale Leistung und Sicherheit zu gewährleisten.

## Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich, überall dort, wo es nicht nur auf erhöhte hygienische Anforderungen, sondern auch auf Wärmedämmung ankommt. Hydewa Sandwichpaneele können eingesetzt werden z.B. : in Kühlhäusern, Tiefkühlhäusern, Produktion, Lagereinrichtungen etc.

## Farbtoleranzen

Die Materialien, die zur Paneelherstellung verwendet werden unterliegen alle einer Farbdrift. Diese ist abhängig z.B. von Alter, Umwelteinflüssen, Produktionseinflüssen. So kann es mitunter sogar bei gleicher Oberfläche von Charge zu Charge zu Abweichungen kommen. Glasbord® hat bei Produktion eine maximale Abweichung von 2 Δ E.

## Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder Anregungen anbringen möchten wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: [info@hydewa.com](mailto:info@hydewa.com)

## Zertifikate (Certificates)



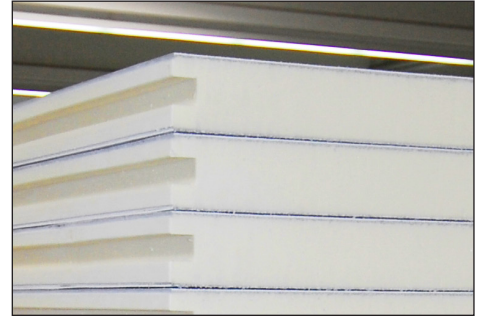
**Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1**

**LFGB § 31  
indirekter Kontakt mit  
Lebensmitteln  
für Glasbord Oberflächen**

## Hydewa PIR-Sandwichpaneel Glasbord®/ GFK - PIR - Blech

Hersteller: Hydewa GmbH  
Hydewaplatz 1-3  
95466 Weidenberg

### TECHNISCHES DATENBLATT (11.09.2023 Rev 2)



### Beschreibung

Hydewa PIR-Sandwichsysteme als Vorsatzschale oder nicht tragende Trennwände bestehen aus einem PIR-Kern mit beidseitig verklebten Deckschichten. Durch den Kern aus PIR wird eine gute Dämmung erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele leicht und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord®/ GFK (Glasfaser verstärkter Kunststoff) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

### Technische Daten

Länge(l) x Breite(b): 2,00 m - 12,00 m x 1190 mm

Deckschicht Frontseite:	Glasbord® / GFK plan oder strukturiert in den Dicken 1,5 mm – 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten). Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich) Seitliche Kanten mit spezieller Fräsung zur Verfugung
Dämmkern:	PIR (120 kPa bzw. 150 kPa) WLG 026, WLG 027 oder WLG 028 B2- nicht brennend abtropfend nach DIN 4102-1 oder E nach DIN EN 13501 Abschlüsse: oben / unten glatt, seitliche Nutfräsung (Ausführung der jeweiligen Paneeldicke angepasst)
Deckschicht Rückseite:	0,5 mm Stahlblech S250GD mit 25µm Schutzlack RAL 9010 oder 9002

## Gewicht & U- Wert

Zur Dämmung verwenden wir PIR Hartschaum mit der WLG 026, WLG 027 bzw. WLG 028 (DIN 4108-4)  
Aus den Bemessungswerten lassen sich folgende Daten für die jeweiligen Paneeldicken ableiten.

Dicke PIR	60mm	80mm	100mm	120mm	140mm	
Gewicht min./max. in kg/m <sup>2</sup>	8,77 - 11,44	9,40 - 12,07	10,03 - 12,70	10,66 - 13,33	11,29 - 13,96	
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG026		0,319	0,258	0,209	0,18	
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG027	0,432					

Dicke 60 mm ~WLG 028; 80-100 mm ~ WLG 027; 120 mm+ ~WLG 026

Gewicht variiert aufgrund der möglichen Materialkombinationen.

## Technische Kennwerte

Brandverhalten: als System	E nach DIN EN 13501 20-160mm
	C-S3-D0 nach DIN EN 13501 40-100mm (nur mit FXE Vorderseite , PIR Spezial und Blechrückseite)
Schalldämmwert:	Noch nicht verfügbar
Statikwerte:	Noch nicht verfügbar
Europäischer Abfallschlüssel:	Glasbord® /GFK      20 01 39 Kunststoffe PIR (HBCD frei)      Recycling (Verbrennung 170604 Dämmmaterial) Stahlblech              Recycling - Metalle  Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen. Ist dies nicht möglich kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.

## Qualität, Fertigungstoleranzen und Mängel

Hydewa fertigt Sandwichpaneele auf hohem Qualitätsstandard. In Anlehnung an die EN 14509 halten wir die geforderten Grenzwerte nicht nur ein, sondern fertigen meist sogar mit geringerer Toleranz (vgl. beigefügte Tabelle).

Die Einhaltung der Parameter wird durch stetige Produktionskontrolle im laufenden Prozess und durch eigene Produktendkontrolle vor der Verpackung gewährleistet. Weichen die Paneele ab, wird sofort nachjustiert. Daher ist die Abweichung von den Parametern im Einzelfall möglich. Dies ist jedoch kein Mangel, wenn das Paneel gesamt innerhalb der Toleranzen liegt und die Verwendung der Produkte für den Einsatzzweck nicht beeinträchtigt ist.

Die Fugenbreite kann aufgrund von Materialschwankungen, Verlauf des Fräasers etc. leicht schwanken. Solange eine funktionsfähige Fuge gewährleistet wird, stellt dies jedoch keinen Mangel dar. Treten dennoch Mängel auf werden wir in Rücksprache mit dem Kunden und Montageunternehmen eine adäquate Lösung finden. In der Sorgfalt des Montageunternehmens liegt es, nur einwandfreie Elemente zu verbauen. Werden mangelhafte Elemente verbaut, werden Ansprüche auf Ersatz von Aufwendungen für Aus- und Einbau nicht anerkannt. Die Qualität von Decken und Wänden hängt neben der Maßhaltigkeit von der Montagequalität ab.

### Maßtoleranzen - kontinuierliche Produktion

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	1190 mm	+/- 2 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 5 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 2 mm *
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

### Maßtoleranzen - Handfertigung

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	Sollmaß	+/- 3 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 3 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 2 mm *
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

(Werte bei Standard-Klima - 23° /50% RLF)

- \* Die Dicken des PIR Kernmaterials schwanken.  
Bitte berücksichtigen Sie die EN 13165.

Bitte beachten:

Um sicherzustellen, dass PIR-Sandwichpaneele optimal für Ihren Bedarfsfall installiert werden, muss generell mit Hydewa hps-1c weich verfugt werden. Auf diese Weise wird eine effektive Abdichtung gewährleistet und gleichzeitig die Bewegungsfreiheit für die Ausdehnung und Kontraktion des Materials erhalten.

## Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Sandwichpaneele sollten nicht im Freien gelagert werden, um sie vor Sonneneinstrahlung (UV Strahlung) zu schützen. Temperaturbereich: -40 bis +50°.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen.

Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Die Paneele können gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Keine Lasten an der Oberfläche befestigen.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass wir als Unternehmen nur für Gewährleistung aufkommen können, wenn das von uns bereitgestellte Material auch mit unseren Systemkomponenten verarbeitet wird. Die Kombination aus unserem Material und unseren spezifischen Komponenten wurde sorgfältig getestet und als sicher und zuverlässig erachtet. Wir können daher keine Verantwortung für etwaige Schäden oder Probleme übernehmen, die sich aus der Verwendung unseres Materials in Verbindung mit anderen Systemkomponenten ergeben könnten, die nicht von uns bereitgestellt oder getestet wurden. Wir empfehlen daher dringend, unsere Systemkomponenten zusammen mit unserem Material zu verwenden, um eine optimale Leistung und Sicherheit zu gewährleisten.

## Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich, überall dort, wo es nicht nur auf erhöhte hygienische Anforderungen, sondern auch auf Wärmedämmung ankommt. Hydewa Sandwichpaneele können eingesetzt werden z.B. : in Kühlhäusern, Tiefkühlhäusern, Produktion, Lagereinrichtungen etc.

## Farbtoleranzen

Die Materialien, die zur Paneeherstellung verwendet werden unterliegen alle einer Farbdrift. Diese ist abhängig z.B. von Alter, Umwelteinflüssen, Produktionseinflüssen. So kann es mitunter sogar bei gleicher Oberfläche von Charge zu Charge zu Abweichungen kommen. Glasbord® hat bei Produktion eine maximale Abweichung von 2 Δ E.

## Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder Anregungen anbringen möchten wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: [info@hydewa.com](mailto:info@hydewa.com)

## Zertifikate (Certificates)



**Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1**

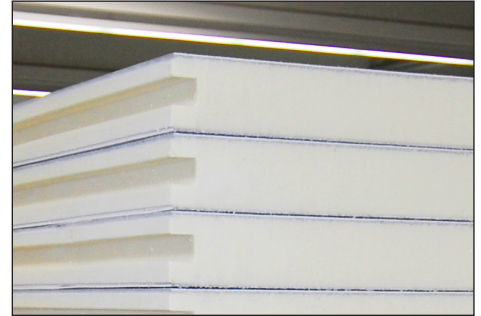
**LFGB § 31  
indirekter Kontakt mit  
Lebensmitteln  
für Glasbord Oberflächen**



## Hydewa PIR-Sandwichpaneel Glasbord®/ GFK - PIR - ALU (0,08mm)

Hersteller: Hydewa GmbH  
Hydewaplatz 1-3  
95466 Weidenberg

### TECHNISCHES DATENBLATT (11.09.2023 Rev 2)



### Beschreibung

Hydewa PIR-Sandwichpaneele als Vorsatzschale oder nicht tragende Trennwände bestehen aus einem PIR-Kern mit beidseitig verklebten Deckschichten.

Durch den Kern aus PIR wird eine sehr gute Dämmfähigkeit erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele leicht und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord®/ GFK (Glasfaser verstärkter Kunststoff) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

### Technische Daten

Länge(l) x Breite(b): 2,00 m - 12,00 m x 1190 mm

Deckschicht Frontseite:	Glasbord® / GFK plan oder strukturiert in den Dicken 1,5 mm – 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten). Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich) Seitliche Kanten mit spezieller Fräsung zur Verfugung
Dämmkern:	PIR (120 kPa bzw. 150 kPa) WLG 026, WLG 027 oder WLG 028 B2- nicht brennend abtropfend nach DIN 4102-1 oder E nach DIN EN 13501 Abschlüsse: oben / unten glatt, seitliche Nutfräsung (Ausführung der jeweiligen Paneeldicke angepasst)
Deckschicht Rückseite:	Aluminium-Grobkornfolie 0,08mm mit Schutzlack (grau)

## Gewicht & U -Wert

Zur Dämmung verwenden wir PIR Hartschaum mit der WLG 026, WLG 027 bzw. WLG 028 (DIN 4108-4)  
Aus den Bemessungswerten lassen sich folgende Daten für die jeweiligen Paneeldicken ableiten.

Dicke PIR	20mm	40mm	60mm	80mm	100mm	120mm
Gewicht min/max in kg/m <sup>2</sup>	n. A.	3,95 - 5,78	4,58 - 6,41	5,21 - 7,04	5,84 - 7,67	6,47 - 8,30
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG026						0,209
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG027				0,319	0,258	
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG028	1,131	0,626	0,432			

Dicke PIR	140mm	
Gewicht min/max in kg/m <sup>2</sup>	7,10 - 8,93	
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG026	0,18	
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG027		
U-Wert (W/(m <sup>2</sup> * K)) WLG028		

Dicke 20-60 mm ~WLG 028; 80-100 mm ~WLG 027; 120 mm+ ~ WLG 026  
Das Gewicht variiert aufgrund der möglichen Materialkombinationen.

## Technische Kennwerte

Brandverhalten: als System	E nach DIN EN 13501 20-160mm	
Schalldämmwert:	Noch nicht verfügbar	
Statikwerte:	Noch nicht verfügbar	
Europäischer Abfallschlüssel:	Glasbord® /GFK PIR (HBCD frei) Aluminium	20 01 39 Kunststoffe Recycling (Verbrennung 170604 Dämmmaterial) Recycling - Metalle
	Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen. Ist dies nicht möglich kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.	

## Qualität, Fertigungstoleranzen und Mängel

Hydewa fertigt Sandwichpaneele auf hohem Qualitätsstandard. In Anlehnung an die EN 14509 halten wir die geforderten Grenzwerte nicht nur ein, sondern fertigen meist sogar mit geringerer Toleranz (vgl. beigefügte Tabelle).

Die Einhaltung der Parameter wird durch stetige Produktionskontrolle im laufenden Prozess und durch eigene Produktendkontrolle vor der Verpackung gewährleistet. Weichen die Paneele ab, wird sofort nachjustiert. Daher ist die Abweichung von den Parametern im Einzelfall möglich. Dies ist jedoch kein Mangel, wenn das Paneel gesamt innerhalb der Toleranzen liegt und die Verwendung der Produkte für den Einsatzzweck nicht beeinträchtigt ist.

Die Fugenbreite kann aufgrund von Materialschwankungen, Verlauf des Fräasers etc. leicht schwanken. Solange eine funktionsfähige Fuge gewährleistet wird, stellt dies jedoch keinen Mangel dar. Treten dennoch Mängel auf werden wir in Rücksprache mit dem Kunden und Montageunternehmen eine adäquate Lösung finden. In der Sorgfalt des Montageunternehmens liegt es, nur einwandfreie Elemente zu verbauen. Werden mangelhafte Elemente verbaut, werden Ansprüche auf Ersatz von Aufwendungen für Aus- und Einbau nicht anerkannt. Die Qualität von Decken und Wänden hängt neben der Maßhaltigkeit von der Montagequalität ab.

### Maßtoleranzen - kontinuierliche Produktion

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	1190 mm	+/- 2 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 5 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 2 mm *
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

### Maßtoleranzen - Handfertigung

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	Sollmaß	+/- 3 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 3 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 2 mm *
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

(Werte bei Standard-Klima - 23° /50% RLF)

\* Die Dicken des PIR Kernmaterials schwanken.  
Bitte berücksichtigen Sie die EN 13165.

Bitte beachten:

Um sicherzustellen, dass PIR-Sandwichpaneele optimal für Ihren Bedarfsfall installiert werden, muss generell mit Hydewa hps-1c weich verfugt werden. Auf diese Weise wird eine effektive Abdichtung gewährleistet und gleichzeitig die Bewegungsfreiheit für die Ausdehnung und Kontraktion des Materials erhalten.

## Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Sandwichpaneele sollten nicht im Freien gelagert werden, um sie vor Sonneneinstrahlung (UV Strahlung) zu schützen. Temperaturbereich: -40 bis +50°.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen.

Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Die Paneele können gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Keine Lasten an der Oberfläche befestigen.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass wir als Unternehmen nur für Gewährleistung aufkommen können, wenn das von uns bereitgestellte Material auch mit unseren Systemkomponenten verarbeitet wird. Die Kombination aus unserem Material und unseren spezifischen Komponenten wurde sorgfältig getestet und als sicher und zuverlässig erachtet. Wir können daher keine Verantwortung für etwaige Schäden oder Probleme übernehmen, die sich aus der Verwendung unseres Materials in Verbindung mit anderen Systemkomponenten ergeben könnten, die nicht von uns bereitgestellt oder getestet wurden. Wir empfehlen daher dringend, unsere Systemkomponenten zusammen mit unserem Material zu verwenden, um eine optimale Leistung und Sicherheit zu gewährleisten.

## Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich, überall dort, wo es nicht nur auf erhöhte hygienische Anforderungen, sondern auch auf Wärmedämmung ankommt. Hydewa Sandwichpaneele können eingesetzt werden z.B. : in Kühlhäusern, Tiefkühlhäusern, Produktion, Lagereinrichtungen etc.

## Farbtoleranzen

Die Materialien, die zur Paneelherstellung verwendet werden unterliegen alle einer Farbdrift. Diese ist abhängig z.B. von Alter, Umwelteinflüssen, Produktionseinflüssen. So kann es mitunter sogar bei gleicher Oberfläche von Charge zu Charge zu Abweichungen kommen. Glasbord® hat bei Produktion eine maximale Abweichung von 2 Δ E.

## Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder Anregungen anbringen möchten wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: [info@hydewa.com](mailto:info@hydewa.com)

## Zertifikate (Certificates)



**Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1**

**LFGB § 31  
indirekter Kontakt mit  
Lebensmitteln  
für Glasbord Oberflächen**