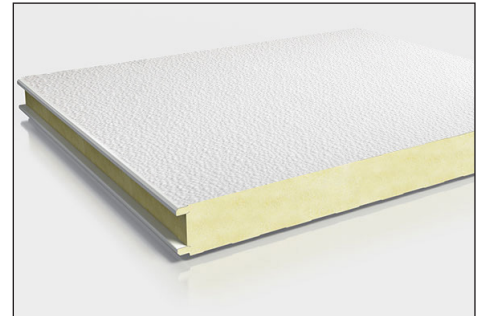


## Hydewa RP-Sandwichpanel Glasbord<sup>®</sup>/ GFK- RP -Glasbord<sup>®</sup>/ GFK

TECHNISCHES DATENBLATT  
(07.02.2023)

### Beschreibung



Hydewa RP-Sandwichsysteme als Vorsatzschale, tragende Trennwände oder Deckenelemente bestehen aus einem Kern aus PIR Material, beidseitig mit Stahl kaschiert und zusätzlich mit beidseitig verklebten Deckschichten versehen. Durch den Kern aus PIR wird eine sehr gute Dämmfähigkeit erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele stabil und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord<sup>®</sup>/ GFK (Glasfaser verstärktes Kunstharz) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal<sup>®</sup> bei Glasbord<sup>®</sup>) für optimale Hygienebedingungen.

### Technische Daten

Länge(l) x Breite(b) : max. 8,5m x 1,15 m (andere Längen auf Anfrage)  
**Klimabedingte Materialausdehnung beachten!**

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Deckschicht Frontseite: | Glasbord <sup>®</sup> / GFK plan oder strukturiert in den Dicken 1,5 mm – 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten).<br>Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich) |
| Dämmkern:               | PIR mit beidseitigen Stahl-Deckschichten. Blech liniert. Dichte ca. 40 kg/m <sup>3</sup> , U-Wert 0,485-0,089 (48-223mm)<br>Abschlüsse: oben / unten glatt, seitliche Nut- und Federverbindung            |
| Deckschicht Rückseite:  | Siehe Frontseite  |

## Gewicht & U-Wert

Zur Dämmung verwenden wir PUR Hartschaum mit beidseitigen Stahldeckschichten. Aus den Bemessungswerten lassen sich folgende Daten für die jeweiligen Paneeldicken ableiten.

|   |   |             |             |             |             |             |
|---|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Dicke (ohne Kleber und GfK)             | ~ | 45mm        | 60mm        | 80mm        | 100mm       | 120mm       |
| Gewicht (max./min kg/m <sup>2</sup> )   | ~ | 17,68-19,22 | 18,31-19,85 | 19,15-20,69 | 19,99-21,53 | 20,83-22,37 |
| U-Wert EN12667 (W/(m <sup>2</sup> * K)) | ~ | 0,540       | 0,388       | 0,285       | 0,226       | 0,187       |

|   |   |             |             |             |             |  |
|---|---|-------------|-------------|-------------|-------------|--|
| Dicke (ohne Kleber und GfK)             | ~ | 140mm       | 170mm       | 200mm       | 220mm       |  |
| Gewicht (max./min kg/m <sup>2</sup> )   | ~ | 21,67-23,21 | 22,93-24,47 | 24,19-25,73 | 25,03-26,57 |  |
| U-Wert EN12667 (W/(m <sup>2</sup> * K)) | ~ | 0,160       | 0,131       | 0,111       | 0,101       |  |

## Technische Kennwerte

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Brandverhalten als System:   | E nach DIN EN 13501  |
| Schalldämmwert:              | ~ 25dB   |
| Statikwerte:                 | siehe separate Liste   |
| Europäischer Abfallschlüssel | Glasbord®/ GfK      20 01 39 Kunststoffe<br>RP<br><br>Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen.<br>Ist dies nicht möglich kann das Paneel nur der Verbrennung<br>zugeführt werden. |

## Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Um Sandwichpaneele vor Sonneneinstrahlung (UV -Strahlung) zu schützen, sollten diese nicht im Freien gelagert werden. Temperaturbereich: -40 bis +50°.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen.

Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Die Paneele können gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Keine Lasten an der Oberfläche befestigen.

Bitte die jeweiligen Montagehinweise beachten (erhältlich bei Hydewa GmbH).

## Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich, wo es nicht nur auf erhöhte hygienische Anforderungen, sondern auch auf Wärmedämmung ankommt. Hydewa Sandwichsysteme eignen sich zum Einsatz z.B. in: Produktionsstätten, Lagereinrichtungen, Kühlhäusern, Tiefkühlhäusern, etc.

## Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder Anregungen anbringen möchten wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: [info@hydewa.com](mailto:info@hydewa.com)

## Zertifikate (Certificates)



**Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1**

**LFGB § 31  
indirekter Kontakt mit  
Lebensmitteln  
für Glasbord Oberflächen**